



R. 563

50	Schrauben $\frac{1}{4}$ "	26	F.I.E. Vorr. 401 E			
6	" $\frac{3}{8}$ "	25	"			M5
8	" $\frac{3}{8}$ "	24	"			M5
26	Schrauben $\frac{3}{8}$ "	23	"			M5
14	Winkelstücke	22	"			L
2	W.E. 30x30x4	21	"			S, L
2	" 30x30x4	20	"			S, L
2	" 25x25x3	19	"			F.P. L
2	" r.N.L.	18	"			S, L
2	" r.N.L.	17	"			F.P. L
2	" r.N.L.	16	"			F.P. S, L
2	" r.N.L.	15	"			S, L
4	" r.N.L.	14	"			S, L
4	W.E. 25x25x3	13	"			S, L
2	Hinterer Bleche	12	"			L
2	Zwischen Bleche	11	"			L
2	Böden	10	"			L
2	Untere Bleche	9	"			L
2	Obere Bleche	8	"			L
2	Hinterwände	7	"			L
2	Vorderwände	6	"			L
2	Außenwände	5	"			L
2	Paßbleche geteilt rel.	4	"			L
2	Ausströmröhre r.N.L.	3	" gerade unvoll.			L
2	Einströmröhre unten "	2	" gerade			L
2	Einströmröhre oben r.N.L.	1	" F.I.E. auswärts			Z

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell	Werkzeugschloße	roh fertig	Anzahlverteilung

Hauptzeichnung an $\frac{1}{1}$ B.D.Y.										
2 Ausfertigung an $\frac{1}{2}$										
3										
4										

Schrauben u. Muttern nach dänischer Tabelle.

1B.T.L

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B. II.

Maßstab 1:1; 1:5 Maß in mm Ursprung 2004/50
Dampf- & Ausström-
rohre und Bekleidung

66